

جدول فراوانی برآوردی

ردیف	شرح	واحد	درصد/مقدار فراوانی (برآوردی)
۱	ترمیم جوش در قسمت کربن استیل طی تست جوش UT نظیر بدنه پاتیل	متر طول جوش	0/5%
۲	ترمیم جوش در قسمت کربن استیل طی تست جوش UT نظیر عدسی	متر طول جوش	0/5%
۳	ترمیم جوش در قسمت کربن استیل طی تست جوش چشمی نظیر طوقه و کمر بند	متر طول جوش	2%
۴	آماده سازی و جوشکاری طی تعویض ورق کربن استیل با ضخامت کمتر از ۳۰ میلی متر و انجام تست جوش UT نظیر ورق بدنه پاتیل	متر طول جوش	4/5%
۵	آماده سازی و جوشکاری ورق کربن استیل با ضخامت حداقل ۳۰ میلی متر و انجام تست جوش UT نظیر عدسی، پایه پاتیل، نصب فلانچ اسلاید گیت و قاب شافت	متر طول جوش	0/5%
۶	آماده سازی و جوشکاری و تعویض ورق کربن استیل با ضخامت کمتر از ۳۰ میلی متر و انجام تست جوش چشمی نظیر کمر بند پاتیل	متر طول جوش	27%
۷	آماده سازی و جوشکاری ورق کربن استیل به روش کونیک با گرده جوش ۲۰ میلی متر برای هر طرف و انجام تست جوش چشمی نظیر طوقه	متر طول جوش	43%
۸	ترمیم جوش در قسمت استیل طی تست جوش UT نظیر بدنه پاتیل	متر طول جوش	2%
۹	آماده سازی و جوشکاری و تعویض ورق استیل با ضخامت کمتر از ۳۰ میلی متر طی تست جوش UT نظیر بدنه پاتیل	متر طول جوش	4%
۱۰	آماده سازی و جوشکاری در قسمت مشترک ورق استیل و کربن استیل طی تست جوش UT	متر طول جوش	4%
۱۱	آماده سازی و جوشکاری ورق کربن استیل به شافت پاتیل طی انجام تست جوش UT	متر طول جوش	1%
۱۲	دمونتاژ و مونتاژ شافت و قاب شافت با انجام تست جوش UT	متر طول جوش	11%
۱۳	نفر ساعت برای موارد متفرقه مانند جوشکاری شل کوره و شل تاندیش و	نفر ساعت	200