

شماره: ۳۰	فرم درخواست ارائه پیشنهاد طرح فناورانه (RFP)	 شرکت فولاد آلیاژی ایران (سایه)
تاریخ: ۱۴۰۳/۱۱/۲۳		

عنوان کامل طرح فارسی: بررسی روش‌های مارکینگ بر روی محصولات ریخته‌گری انگلیسی: Examining marking methods on casting products	
محدوده اجرای طرح: فولادسازی	
نوع طرح: ☒ کاربردی ☐ بنیادی ☐ ارزیابی ☐ توسعه ای	
مقیاس پروژه: ☐ آزمایشگاهی ☐ نیمه صنعتی ☒ صنعتی ☐ تولید فناوری	
آیا این طرح در ادامه طرح دیگری انجام می‌پذیرد؟ خیر	
وضعیت موجود فعالیت های قبلی مرتبط با طرح چگونه می باشد؟ (سوابق و تاریخچه فعالیت های مشابه طرح یا پروژه) در حال حاضر به دلیل توقفات متعدد سامانه مارکینگ مکانیکی در خط تولید ناشی از خرابی دستگاه و همچنین سایش المان های حک مشخصات محصول تولیدی اطلاعات ناقص بر روی شمش مارک می‌کند که البته نقص اطلاعات برای ردگیری محصول را به همراه دارد، در موارد خرابی دستگاه شماره ذوب توسط اپراتور با استفاده از گچ نسوز بر روی شمش داغ نوشته می‌شود.	
شرح کلی طرح: هدف ارائه پیشنهاد یک روش علامت گذاری یا مارکینگ بر روی شمش ریخته گری است. برای مثال حکاکی توسط لیزر یا چاپ بر روی بیلت در دمای حدود C ۸۰۰ می باشد.	
اهداف طرح: مارک شماره ذوب و QR code بر روی شمش داغ	
محصول نهایی: ☐ ارائه مدل شبیه سازی شده ☐ ارائه راه حل ☒ اجرای پایلوت ☐ ساخت نمونه محصول	
ضرورت انجام طرح و اثر بخشی آن (مزایای فنی، اقتصادی، اجتماعی، فرهنگی و زیست محیطی): در صورت ایجاد طرح و اجرای آن می توان با روش های مختلفی در نواحی بعدی تولید دقیقا شمش را دنبال و معایب و فرآیند محصول تولیدی را به دقت بررسی کرد.	
تخمین مدت زمان اجرای طرح (زمان پیشنهادی مجری طرح):	

شماره: ۳۰	فرم درخواست ارائه پیشنهاد طرح فناورانه (RFP)	 شرکت فولاد آلیاژی ایران (سامان)
تاریخ: ۱۴۰۳/۱۱/۲۳		

بر آورد هزینه طرح (هزینه پیشنهادی از جانب مجری طرح):	
حوزه طرح:	
مدیریت و منابع انسانی ☐	انرژی ☐
فناوری اطلاعات ☐	فنی و مهندسی ☐
تولید ☒	
مشخصات مسئول پاسخگو در خصوص طرح:	