

شماره: ۵۲ تاریخ: ۱۴۰۳/۱۲/۰۱	فرم درخواست ارائه پیشنهاد طرح فناوریانه (RFP)	 شرکت فولاد آلیاژی ایران (سایه)
------------------------------------	--	--

عنوان کامل طرح فارسی: کنترل ابعادی آنلاین محصول روی میز رولیکی ریخته گری مداوم انگلیسی: Online billet dimension control on CCM roller tables	
محدوده اجرای طرح: ریخته گری مداوم	
نوع طرح: ☐ کاربردی ☐ بنیادی ☐ ارزیابی ☒ توسعه ای	
مقیاس پروژه: ☐ آزمایشگاهی ☐ نیمه صنعتی ☒ صنعتی ☐ تولید فناوری	
آیا این طرح در ادامه طرح دیگری انجام می پذیرد؟ خیر	
وضعیت موجود فعالیت های قبلی مرتبط با طرح چگونه می باشد؟ (سوابق و تاریخچه فعالیت های مشابه طرح یا پروژه)	
شرح کلی طرح: با توجه به تناژ بالای محصول تولیدی در فولادسازی ۲، محصول نامنطبق در این تناژ معضلی برای سازمان خواهد شد. یکی از اقداماتی که می توان جهت کاهش این معضل انجام داد کنترل ابعادی محصول در حین فرآیند می باشد. با استقرار دوربین و تکنیک پردازش تصویر می توان عیوب بالچینگ، لوزی شدن سایر عیوب ابعادی را در حین فرآیند کنترل نمود و در صورتی که محصول یکی از شاخه معیوب است، در حین فرآیند به اپراتور اطلاع داده تا موارد فرآیندی را کنترل نماید. در صورت عدم اصلاح کیفیت می توان آن شاخه را بست تا از تولید محصول نامنطبق جلوگیری شود.	
اهداف طرح: افزایش کیفیت محصول، جلوگیری از تولید محصول نامنطبق، افزایش بهره وری تولید	
محصول نهایی: ☐ ارائه مدل شبیه سازی شده ☐ ارائه راه حل ☐ اجرای پایلوت ☐ ساخت نمونه محصول	
ضرورت انجام طرح و اثر بخشی آن (مزایای فنی، اقتصادی، اجتماعی، فرهنگی و زیست محیطی): جلوگیری از تولید محصول نامنطبق که نه توجیه اقتصادی دارد و نه توجیه زیست محیطی و انرژی	

شماره:	فرم درخواست ارائه پیشنهاد طرح فناورانه (RFP)	 شرکت فولاد آلتازی ایران (سهام عام)
تاریخ:		

تخمین مدت زمان اجرای طرح (زمان پیشنهادی مجری طرح): ماه
برآورد هزینه طرح (هزینه پیشنهادی از جانب مجری طرح): میلیون ریال
حوزه طرح : مدیریت و منابع انسانی ☐ انرژی ☐ فناوری اطلاعات ☐ فنی و مهندسی ☐ تولید ☒
مشخصات مسئول پاسخگو در خصوص طرح: