

شماره:	فرم درخواست ارائه پیشنهاد طرح فناورانه (RFP)	 شرکت فولاد آلیاژی ایران (سایه)
تاریخ:		

عنوان کامل طرح فارسی: طراحی و ساخت شره گیر مکانیزه روی خط ریخته گری مداوم انگلیسی: Design and construction of mechanized deburrer on continuous casting machine	
محدوده اجرای طرح: ریخته گری مداوم فولادسازی ۲	
نوع طرح: ☐ کاربردی ☐ بنیادی ☐ ارزیابی ☒ توسعه ای	
مقیاس پروژه: ☐ آزمایشگاهی ☐ نیمه صنعتی ☒ صنعتی ☐ تولید فناوری	
آیا این طرح در ادامه طرح دیگری انجام می پذیرد؟ تغییر طرح مشعل های ماشین برش به نمونه های جدید انجام شده است و نیاز به یک طرح تکمیلی جهت حذف کامل شره ها هستیم.	
وضعیت موجود فعالیت های قبلی مرتبط با طرح چگونه می باشد؟ (سوابق و تاریخچه فعالیت های مشابه طرح یا پروژه) در حال حاضر با تعویض مشعل ها به صورت نمونه وضعیت شره ها بسیار بهبود داشته است.	
شرح کلی طرح: شره گیرهای اتوماتیک طرحی بسیار رایج در سایت های فولادی می باشند. این طرح می تواند به صورت سنگ زنی یا ضربه زنی شره های سر و ته بیل را جدا نماید. در طرح های سنگ زنی، بیل در نقطه ای از میز رولیکی متوقف شده و یک سنگ از زیر شره های سر و ته بیل را تمیز می نماید. در طرح های ضربه زنی بیل با سرعت که روی میز رولیکی حرکت می کند شره گیر در زمان رسیدن سر یا ته بیل بالا آمده و با خوردن شره ی بیل به تیغه ی شره گیر، شره آن کنده می شود.	
اهداف طرح: رسیدن به محصول با کیفیت بالاتر و کلاس صادراتی	
محصول نهایی: ارائه مدل شبیه سازی شده ☐ ارائه راه حل ☐ اجرای پایلوت ☒ ساخت نمونه محصول	
ضرورت انجام طرح و اثر بخشی آن (مزایای فنی، اقتصادی، اجتماعی، فرهنگی و زیست محیطی): رسیدن به محصول ۱۰۰٪ بدون شره سبب افزایش کیفیت و مزیت رقابتی شرکت در رقابت با سایر شرکت ها می شود.	

شماره: تاریخ:	فرم درخواست ارائه پیشنهاد طرح فناورانه (RFP)	 شرکت فولاد آلتازی ایران (سهام عام)
----------------------	---	--

تخمین مدت زمان اجرای طرح (زمان پیشنهادی مجری طرح): ماه
برآورد هزینه طرح (هزینه پیشنهادی از جانب مجری طرح): میلیون ریال
حوزه طرح : مدیریت و منابع انسانی ☐ انرژی ☐ فناوری اطلاعات ☐ فنی و مهندسی ☐ تولید ☒
مشخصات مسئول پاسخگو در خصوص طرح: